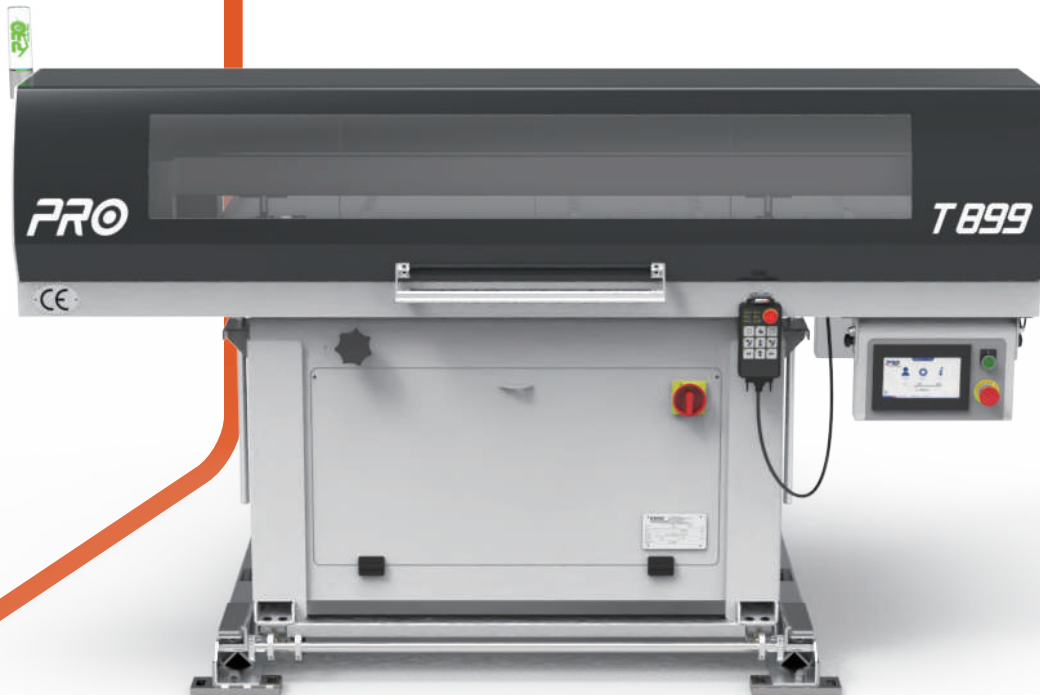
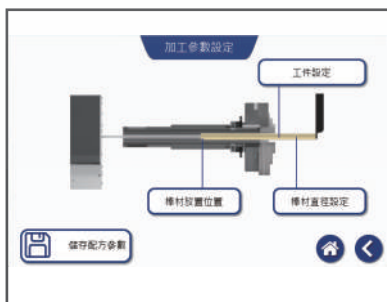


SHORT BAR FEEDER



T 899



圖形化操作介面

圖形動畫人機介面，簡易且直覺，不論經驗和語言都能輕易上手，簡化設定流程，提高工作效率。

Graphical User Interface

To enhance the operating efficiency and simplify the parameters setting.

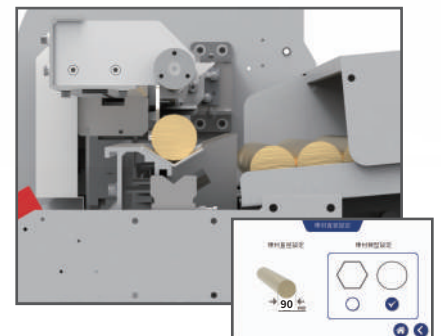


雙軸向移動座

雙軸向設計可輕易移動更換車床主軸與維修，兼具主軸收納功能，並可將滑軌收納以避免人員受傷。

Folding Axial Shift

Allows for maintenance access to the back of the lathe spindle for simple spindle liner changes.
Track is standard in X axis, with Z axis optional.



自動定位中心

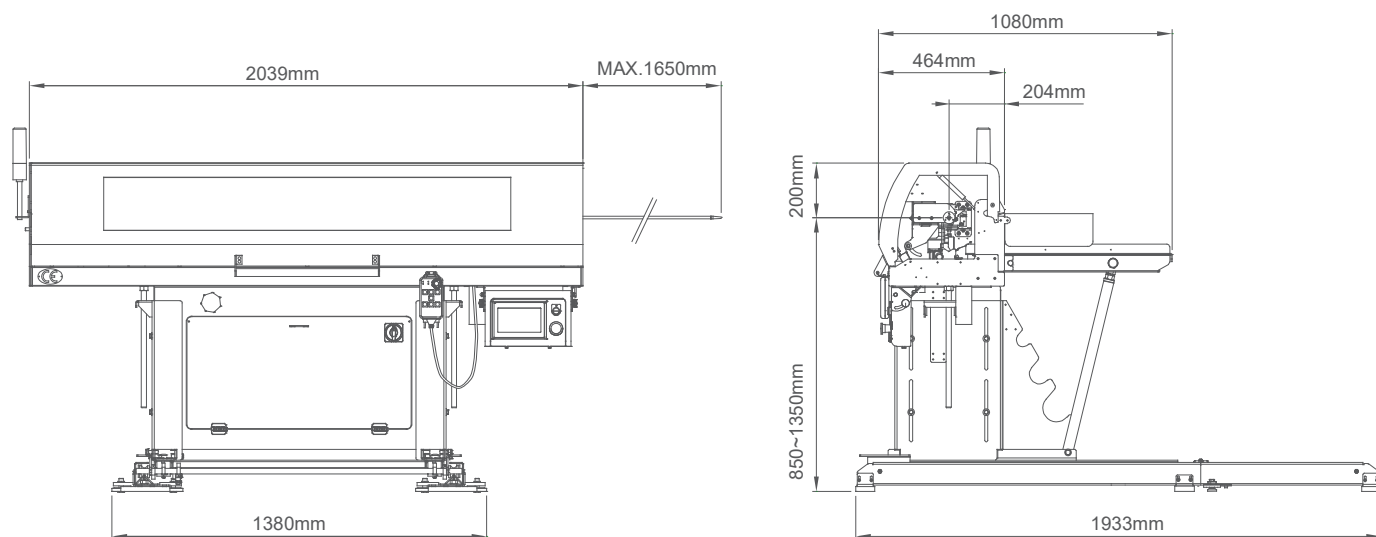
棒材直徑直接輸入，料機自動定位中心

Automatic Centering

Bar materials auto centered by inserting diameter values.

Specifications

棒材直徑	Bar Diameter	 圓棒材 9 ~ 102mm  六角棒 9 ~ 80mm  四方棒 8 ~ 65mm
棒材長度	Bar Length	250mm ~ 1600mm 棒材長度由主軸長度決定 Bar length depends on spindle length
棒材容量	Rack Capacity	780mm Ø9 x 86支(bar) Ø100 x 8支(bar)
送料推桿	Bar Pusher	Ø10 Ø19
換料時間	Automatic Cycle Reload Time	23 seconds
送料速度	Feed Speed	20mm ~ 500mm/sec
電源供應	Power Supply	220/440VAC 50/60Hz
X & Y移動滑座行程	X & Y Axial Track Travel	740mm
重量	Weight	475KG



鐳羅機械股份有限公司
PRO MACHINERY CO., LTD.
 551 南投縣名間鄉濁水村磨坑巷1-1號
 No. 1-1, Mokeng Ln., Mingjian Township,
 Nantou County 551, Taiwan (R.O.C.)



202411

設計如有變更 均不另行通知 Desgin and specifications are subject to change without prior notice.

TEL: +886-49-2730888 | FAX: +886-49-2730999 | E-mail: prosales@probar.com.tw